



SCHEDA TECNICA N° 239

MICACEO R. E.

VERNICE ANTICORROSIVA A RAPIDA ESSICCAZIONE, ALL'OSSIDO DI FERRO MICACEO

GENERALITA': vernice monocomponente, in fase solvente, a base di resina alchidica fenolica corto olio, ad essiccazione chimico ossidativa, protettiva, anticorrosiva ad alto contenuto percentuale di ossido di ferro micaceo lamellare con elevata resistenza agli agenti atmosferici ed alle radiazioni solari. Per le sue caratteristiche "MICACEO R. E." viene impiegato per proteggere ed impreziosire manufatti in ferro quali porte, finestre, ringhiere, cancelli, balconi, oggetti artistici in ferro battuto, ma anche superfici in legno, nonché murali. Ottima adesione su superfici zincate, in alluminio, in PVC. A lavoro ultimato si ottiene una superficie più o meno ruvida con gradevole aspetto "anticato". La sua struttura tixotropica, permette una facile applicazione senza colature. Adatto sia in esterni sia in interni. Disponibile nelle versioni "F" (grana fine) e "G" (grana grossa).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro nuovo: pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO" eliminando ogni traccia di calamina, se necessario usare una spazzola d'acciaio e quindi spolverare. Applicare una mano di antiruggine a rapida essiccazione. Se il supporto oltre ad essere nuovo, è perfettamente pulito, è possibile non applicare la mano di antiruggine.

Ferro già verniciato e parzialmente degradato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine e rimuovere eventuali strati sfoglianti di vernice, carteggiare tutta la superficie, spolverare bene ed infine trattare le parti corrose con due mani di antiruggine a rapida essiccazione.

Su legno, procedere come per un normale smalto sintetico a rapida essiccazione.

Le superfici più critiche (zinco, alluminio, PVC) vanno preventivamente e finemente carteggiate e quindi perfettamente spolverate e sgrassate.

In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile sabbare a ferro nuovo o ripulire il più possibile e quindi applicare una mano di convertitore di ruggine "KELAK". L'uso del convertitore di ruggine e di fondi antiruggine, anche su supporti poco arrugginiti, comunque garantiscono un ciclo di verniciatura più qualitativo. In ogni caso il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi.

APPLICAZIONE: a spruzzo (ad aria, diametro ugelli 2.2 - 2.5 mm, pressione d'esercizio 2 - 2.5 atm), e a pennello e rullo per piccole superfici o comunque non ampie. Far trascorrere almeno 24 ore tra una mano e l'altra considerando anche le applicazioni dei vari eventuali fondi di preparazione. Applicare con temperature (ambiente e supporto) comprese tra + 5°C. e + 30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. In interni, aerare i locali durante l'applicazione. Rimescolare bene prima dell'uso e della diluizione. Il film secco del "MICACEO R.E." può essere ulteriormente protetto e reso lucido e più facilmente lavabile, con la sovrapplicazione, a distanza di almeno 96 ore, di una mano di "MARINER TRASPARENTE". Comunque la pulizia del film secco, in quanto molto abrasivo, va fatta sempre con spazzole o pennelli con setole morbide e mai utilizzando stracci, panni, spugne o similari che lascerebbero loro tracce sulla superficie grezza, sporcandola o segnandola col cosiddetto "effetto gesso".

Terza Edizione. Data di compilazione: 27.04.2017. La presente annulla e sostituisce le precedenti.

Quanto riportato è frutto delle nostre migliori conoscenze ed esperienze. L'utilizzatore finale è comunque tenuto a mettere in atto prove preventive per appurare l'idoneità del prodotto all'uso richiesto ed è responsabile della sua messa in opera.



Durante tutte le fasi di manipolazione tutelarsi mediante l'utilizzo di dispositivi di protezione individuale quali guanti, occhiali, tuta da lavoro, maschera, respiratore.

DILUIZIONE MAX: 15% in peso (20% in volume) con diluente "FATEC SINTETICO EXTRA" o con diluente universale.

VISCOSITA' DI FORNITURA: 30" ± 5 tazza Ford 8 a 23 ± 2°C. Tendente nel tempo alla tixotropia.

BRILLANTEZZA: Gloss (60°): inferiore a 5 Unità; l'aspetto visivo è comunque semiopaco e/o satinato, metallizzato, in base anche all'esposizione rispetto alle fonti di luce.

RESIDUO SECCO: 69% ± 1 (in peso).

PESO SPECIFICO: Kg./lt.: 1,55 ± 0,05 a 23 ± 2°C.

ESSICCAZIONE: Al tatto in circa 20 minuti; fuori polvere in circa 60 minuti; in profondità circa 24 ore.

RESA TEORICA: Mq./lt.: 10 - 12 per ogni mano per uno spessore del film secco di circa 60 micron.

CONFEZIONI DI VENDITA: Di metallo, 4 x 2,5 lt. - 12 x 0,750 lt - latte da 16 lt.

TINTE: Come da cartella "MICACEO". Data la particolare natura del prodotto, il tono di colore tra una partita e l'altra può avere sfumature evidenti. Sullo stesso lavoro / cantiere utilizzare sempre la stessa partita di prodotto. Anche l'attrezzo applicativo può dare origine a diversità di sfumature del tono finale di colore.

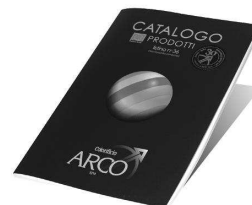
LAVAGGIO ATTREZZI: Con diluente "FATEC NITRO" immediatamente dopo l'uso.

STOCCAGGIO: Conservare nel contenitore originale ben sigillato, lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.

CLASSIFICAZIONE COV:
Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.
Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010).
Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.



Colorificio ARCO S.p.a.
Via Adige, 1 (Zona Industriale) - 66020 S. Giovanni Teatino (CH)
Tel. 085.44.62.232 (r.a.) - Fax 085.44.61.803



Valore di COV EFFETTIVO: 470 g/l