



MICACEO

VERNICE ANTICORROSIVA ALL'OSSIDO DI FERRO MICACEO

GENERALITA': vernice alchidica protettiva anticorrosiva, di aspetto metallizzato, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, ad alta percentuale di ossido di ferro micaceo lamellare (attivo con il supporto) con elevata resistenza agli agenti atmosferici ed ai processi disgregativi di ossidazione ambientale. Per le sue caratteristiche "MICACEO" viene impiegato per proteggere ed impreziosire manufatti in ferro quali porte, finestre, ringhiere, cancelli, balconi, oggetti artistici in ferro battuto, ma anche superfici in legno, ghisa e in muratura. A lavoro ultimato si ottiene una superficie più o meno ruvida con gradevole aspetto "antico". La sua struttura tixotropica, permette una facile applicazione senza colature. Adatto sia in esterni sia in interni. Disponibile nelle versioni "F" (grana fine) e "G" (grana grossa). Non idoneo per trattare superfici calpestabili.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro nuovo: pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO" eliminando ogni traccia di calamina, se necessario usare una spazzola d'acciaio e quindi spolverare e/o asciugare bene. Applicare una mano di antiruggine "MINIOFOND" o "PROXID" o "FERCROM". Se il supporto oltre ad essere nuovo, è perfettamente pulito, è possibile non applicare la mano di antiruggine.

Ferro già verniciato e parzialmente degradato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine e rimuovere eventuali strati sfoglianti di vernice, carteggiare tutta la superficie, spolverare bene ed infine trattare le parti corrose con due mani di antiruggine "MINIOFOND" o "PROXID" o "FERCROM", dopo aver lavato con diluente "FATEC NITRO" ed asciugato bene.

Su legno, procedere come per un normale smalto sintetico. Eliminare e/o risanare ogni parte in via di marcescenza o infestata da colonie batteriche.

In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile sabbare a ferro nuovo o ripulire il più possibile e quindi applicare una mano di convertitore di ruggine "KELAK". L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti poco arrugginiti, comunque garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. In ogni caso il supporto deve essere perfettamente asciutto (se legno, con tasso di umidità relativa residua inferiore al 15%) ed esente da residui friabili ed oleosi.

APPLICAZIONE: a pennello, a rullo, a spruzzo (ad aria, diametro ugelli 2.2 - 2.5 mm, pressione d'esercizio 2 - 2.5 atm). Far trascorrere almeno 24 ore tra una mano e l'altra considerando anche le applicazioni dei vari fondi di preparazione. Applicare con temperature (supporto e ambiente) comprese tra +5°C e +30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti e supporti con elevata umidità relativa. In interni, aerare i locali durante l'applicazione. Rimescolare bene prima dell'uso e della diluizione. Il film secco del "MARINER MICACEO" può essere ulteriormente protetto e reso lucido e più facilmente lavabile, con la sovrapposizione, a distanza di almeno 96 ore, di una mano di "MARINER TRASPARENTE". Comunque la pulizia del film secco, in quanto molto abrasivo, va fatta sempre con spazzole o pennelli con setole morbide e mai utilizzando stracci, panni, spugne o similari che lascerebbero loro tracce sulla superficie grezza, sporcandola o segnandola col cosiddetto "effetto gesso".



Durante tutte le fasi di manipolazione tutelarsi mediante l'utilizzo di dispositivi di protezione individuale quali guanti, occhiali, visiera, tuta da lavoro, maschera, respiratore, osservando le basilari regole di igiene personale. Contiene sostanze sensibilizzanti.

Portare a termine la messa in opera con lo stesso attrezzo applicativo iniziale; la stessa tinta può differire di tonalità se applicata sulla stessa superficie con diversi attrezzi applicativi.

<u>ASPETTO:</u>	Fluido pastoso tendente alla tixotropia, con odore acre tipico di solvente.
<u>DILUIZIONE MAX:</u>	10 - 20% in peso (15 - 30% in volume) con diluente "FATEC ACQUARAGIA".
<u>VISCOSITA' DI FORNITURA:</u>	15" \pm 2 Tazza Ford 8 a 23 \pm 2°C. Tendente nel tempo alla tixotropia.
<u>BRILLANTEZZA:</u>	Gloss (60°): inferiore a 5 Unità; l'aspetto visivo è comunque semiopaco e/o satinato, metallizzato, in base anche all'esposizione rispetto alle fonti di luce.
<u>RESIDUO SECCO:</u>	73% \pm 1 (in peso).
<u>PESO SPECIFICO:</u>	Kg/lt: 1,45 \pm 0,05 a 23 \pm 2°C.
<u>ESSICCAZIONE:</u>	Al tatto in circa 3 ore; in profondità circa 24 ore; sovraverniciabile dopo 24 ore.
<u>RESA TEORICA:</u>	Mq/lt: 10 - 12 per ogni mano per uno spessore del film secco di almeno 60 micron.
<u>CONFEZIONI DI VENDITA:</u>	Latte di metallo da 2,5 lt - da 0,750 lt - da 16 lt.
<u>TINTE:</u>	Come da cartella "MICACEO". Data la particolare natura del prodotto, il tono di colore tra una partita e l'altra può avere sfumature evidenti. Sullo stesso lavoro / cantiere utilizzare sempre la stessa partita di prodotto. Anche l'attrezzo applicativo può dare origine a diversità di sfumature del tono finale di colore.
<u>LAVAGGIO ATTREZZI:</u>	Con diluente "FATEC NITRO" immediatamente dopo l'uso.
<u>STOCCAGGIO:</u>	Conservare nel contenitore originale ben sigillato, lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.



Colorificio ARCO S.p.a.
Via Adige, 1 (Zona Industriale) - 66020 S.Giovanni Teatino (CH)
Tel. 085.44.62.232 (r.a.) - Fax 085.44.61.803



CLASSIFICAZIONE COV:

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.
Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010).
Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.

Valore di COV EFFETTIVO: 280 g/l