



SCHEDA TECNICA N° 105

PROXFEN R.E. NITRORESISTENTE

ANTIRUGGINE OLEOFENOLICA RAPIDA ESSICCAZIONE AL FOSFATO DI ZINCO

GENERALITA': "PROXFEN R.E. NITRORESISTENTE" é un fondo monocomponente, opaco, ad essiccazione chimico ossidativo, protettivo e ancorante, anticorrosivo al fosfato di zinco, che permette la sovraverniciatura con smalti nitrocombinati. Quando si rende necessaria un'adesione superiore al supporto ed un rapido ciclo di verniciatura, "PROXFEN R.E. NITRORESISTENTE" rappresenta la soluzione ideale, anche perché a base di resine oleofenoliche. Prodotto ad uso industriale adatto anche per piccoli lavori su carpenteria metallica, manufatti in ferro e supporti critici, macchine movimento terra, ecc. Adatto per applicazioni esterne ed interne.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Supporto nuovo: spazzolare, spolverare fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Sgrassare con diluente "FATEC NITRO" ed asciugare bene.

Supporto già verniciato: sabbiare, spazzolare, carteggiare fino a rimuovere completamente ogni traccia di ruggine ed eventuali strati sfoglianti di smalti vecchi. Pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO" ed asciugare bene. In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile l'uso preventivo del convertitore di ruggine "KELAK", che comunque garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. In ogni caso il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi.

APPLICAZIONE: a spruzzo (ad aria, diametro ugelli 1.5 - 1.7 mm, pressione d'esercizio 2 - 2.5 atm) per grandi superfici; a pennello per piccole superfici. In genere è sufficiente una sola mano. Sovraverniciabile entro 4 ore o dopo 24 ore. Per il completamento del ciclo di verniciatura, sovrapplicare sempre con almeno due mani di finitura. Applicare con temperature comprese tra + 5°C. e + 30°C. sia del supporto sia dell'ambiente. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. Rimescolare bene e lentamente, prima dell'uso. In interni, aerare i locali durante l'applicazione. Durante tutte le fasi di manipolazione tutelarsi mediante l'utilizzo di dispositivi di protezione individuale quali guanti, occhiali, tuta da lavoro, maschera, respiratore.

DILUIZIONE MAX:

5 - 10% in peso (7 - 15% in volume) con diluenti "FATEC SINTETICO EXTRA" o "FATEC NITRO". Si consiglia l'uso di diluente "FATEC SINTETICO EXTRA" se si eseguono applicazioni in ambienti caldi e/o ventilati.

VISCOSITA' DI FORNITURA:

30" ± 5 tazza Ford 8 a 23 ± 2°C.

BRILLANTEZZA:

Gloss (60°): inferiore a 5 unità.

PESO SPECIFICO:

Kg./lt.: 1,68 ± 0,05 a 23 ± 2°C.

RESIDUO SECCO:

72% ± 1 (in peso).



<u>GRADO DI MACINAZIONE:</u>	Scala N.S.: ≥ 5 .
<u>ESSICCAZIONE:</u>	Al tatto 10 – 15 minuti; circa 24 ore in profondità.
<u>RESA TEORICA:</u>	Mq./lt.: 8 - 10 per mano per uno spessore del film secco di circa 60 micron.
<u>CONFEZIONI DI VENDITA:</u>	Latte di metallo 4 x 2,5 lt. - 12 x 0,5 lt. - da 15 lt.
<u>TINTE:</u>	Giallo Ossido, Verde Ossido Cromo, Grigio.
<u>LAVAGGIO ATTREZZI:</u>	Con diluente "FATEC NITRO" immediatamente dopo l'uso.
<u>STOCCAGGIO:</u>	Conservare nel contenitore originale ben sigillato, lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.
<u>CLASSIFICAZIONE COV:</u>	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV. <u>Valore di COV EFFETTIVO:</u> 450 g/l