



SCHEDA TECNICA N° 108

PROXID R.E.

ANTIRUGGINE NITRORESISTENTE A RAPIDA ESSICCAZIONE

GENERALITA': "PROXID R.E." é un'antiruggine al fosfato di zinco dotata di alta copertura e buon potere anticorrosivo, formulata con resina alchidica corto olio lino-legno-fenolica. Prodotto specifico per la protezione di manufatti in ferro, carpenteria metallica, macchine agricole e industriali. "PROXID R.E." permette la sovraverniciatura con vernici nitro e nitrodiluite consentendo rapidi cicli di verniciatura. Adatto per applicazioni esterne ed interne, e di facile utilizzo.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro nuovo: spazzolare, spolverare fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO" ed asciugare.

Ferro già verniciato: sabbiare, spazzolare, carteggiare fino a rimuovere completamente ogni traccia di ruggine ed eventuali strati sfoglianti di smalti vecchi. Pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO". In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile l'uso preventivo del convertitore di ruggine "KELAK", che comunque garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. In ogni caso il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi.

APPLICAZIONE: a spruzzo. Sovraverniciabile dopo 24 ore o entro 2 ore. In genere una sola mano è sufficiente. Per il completamento del ciclo di verniciatura, sovrapplicare con almeno due mani di finitura. Applicare con temperature comprese tra + 5°C. e + 30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte vento, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. Rimescolare bene e lentamente, prima dell'uso. In interni, aerare i locali durante l'applicazione.

DILUIZIONE: 10 - 20% in peso (15 - 30% in volume) con diluenti "FATEC SINTETICO EXTRA" o "FATEC NITRO". Si consiglia l'uso di diluente "FATEC SINTETICO EXTRA" se si eseguono applicazioni in ambienti caldi e/o fortemente ventilati.

VISCOSITA' DI FORNITURA: 35" ± 5 tazza Ford 8 a 23 ± 2°C.

PESO SPECIFICO: Kg./lt.: 1,65 ± 0,05 a 23 ± 2°C.

GRADO DI MACINAZIONE: Scala N.S.: ≥ 5.

ESSICCAZIONE: Al tatto in circa 15 minuti; circa 1 ora in profondità.

RESA TEORICA: Mq./lt.: 10 - 12 per mano per uno spessore del film secco di circa 60 micron.

CONFEZIONI DI VENDITA: 12 x 0,500 lt. - 4 x 2,500 lt. - latte da 15 lt.

TINTE: Grigio, Rosso ossido, Arancio, Bianco.

LAVAGGIO ATTREZZI: Con diluente "FATEC NITRO" immediatamente dopo l'uso.

STOCCAGGIO: Conservare lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini.

Terza Edizione. Data di compilazione: 05.12.2008. La presente annulla e sostituisce le precedenti.
Quanto riportato è frutto delle nostre migliori conoscenze ed esperienze. L'utilizzatore finale è comunque tenuto a mettere in atto prove preventive per appurare l'idoneità del prodotto all'uso richiesto ed è responsabile della sua messa in opera.