



SCHEDA TECNICA N° 190

RAPIDAL E2

SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE PER CARPENTERIA METALLICA

GENERALITA': "RAPIDAL E2" é uno smalto di finitura di aspetto semiopaco, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, dotato di buona brillantezza, ritenzione del colore e rapidità d'essiccazione. E' adatto alla verniciatura di strutture metalliche, manufatti in ferro, macchine agricole ed industriali. A base di resine alchidiche corto olio, "RAPIDAL E2" mostra buone proprietà meccaniche, buona riverniciabilità, buona resistenza alla nebbia salina ed alto potere coprente. Adatto ad applicazioni sia esterne sia interne.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro nuovo: pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO" fino a rimuovere ogni traccia di calamina (se necessario aiutarsi con una spazzola d'acciaio). Quindi applicare una mano di antiruggine "PROXID R.E. E2" oppure "PROXID R.E. NITRO-RESISTENTE" oppure "PROXFEN NITRORESISTENTE", come mano di fondo anticorrosivo.

Ferro già verniciato e parzialmente degradato: spazzolare, carteggiare o sabbare rimuovendo ogni traccia di ruggine ed eventuali strati sfoglianti di smalti vecchi. Pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO". Utilizzare "PROXFEN R.E. NITRORESISTENTE" come mano di fondo anticorrosivo.

Supporti zincati e in leghe leggere: pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO". Applicare una mano di "ANCORCROM", ancorante anticorrosivo, lasciando trascorrere almeno 24 ore prima di sovraverniciare.

In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile sabbare a ferro nuovo o ripulire il più possibile e quindi applicare una mano di convertitore di ruggine "KELAK", prima della mano di antiruggine. Comunque il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi.

APPLICAZIONE: a spruzzo (ugello da 1,7 - 2,2 mm; pressione 2,5 - 3,5 atm); ad airless (ugello 0,4 - 0,5 mm; rapporto di pressione 100 - 136 atm). Sovraverniciare con se stesso entro un'ora e mezzo oppure dopo 48 ore. Applicare con temperature comprese tra + 5°C. e + 30°C. sia del supporto sia dell'ambiente. Non applicare su superfici calde, assolate o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. Rimescolare bene prima dell'uso e della diluizione. In interni, aerare i locali durante l'applicazione. Durante tutte le fasi di manipolazione tutelarsi mediante l'utilizzo di dispositivi di protezione individuale quali guanti, occhiali, tuta da lavoro, maschera, respiratore.

DILUIZIONE MAX: 10 - 20% in peso (12 - 25% in volume) con diluente "FATEC SINTETICO EXTRA" (in condizioni ambientali di alta temperatura ed aria secca) oppure con diluente "FATEC NITRO" (in condizioni ideali di temperatura ed umidità). Per ottenere un film secco di vernice più resistente agli urti (ad esempio su scaffalature metalliche), è possibile diluire con diluente "FATEC REATTIVO" in ragione del max 50 - 60% in peso (60 - 75% in volume).

VISCOSITA' DI FORNITURA: 180" ± 10 tazza Ford 4 a 23 ± 2°C.

RESIDUO SECCO: 60% ± 1 (in peso).

Quarta Edizione. Data di compilazione: 08.06.2018. La presente annulla e sostituisce le precedenti.

Quanto riportato è frutto delle nostre migliori conoscenze ed esperienze. L'utilizzatore finale è comunque tenuto a mettere in atto prove preventive per appurare l'idoneità del prodotto all'uso richiesto ed è responsabile della sua messa in opera.



- BRILLANTEZZA:** Gloss (60°): 40 ± 10 Unità per i colorati;
Gloss (60°): 30 ± 10 Unità per il bianco.
- GRADO DI MACINAZIONE:** Scala N.S.: ≥ 7.
- PESO SPECIFICO:** Kg./lt.: 1,25 ± 0,10 a 23 ± 2°C. per i colorati.
Kg./lt.: 1,36 ± 0,05 a 23 ± 2°C. per il bianco.
- ESSICCAZIONE:** Fuori polvere in circa 20 minuti. Supporto maneggiabile dopo almeno 2 ore. In profondità dopo 24 ore.
- RESA TEORICA:** Mq./lt.: 12 - 16 per mano per uno spessore del film secco di circa 40 micron.
- CONFEZIONI DI VENDITA:** Di metallo, 4 x 4 lt. - 4 x 2,5 Lt. - 12 x 0,750 - latte da 16 lt.
- TINTE:** Bianco, Nero e colori da mazzetta "ARCOJET Industria".
- LAVAGGIO ATTREZZI:** Con diluente "FATEC NITRO" immediatamente dopo l'uso.
- STOCCAGGIO:** Conservare nel contenitore originale ben sigillato, lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.
- CLASSIFICAZIONE COV:**
- **Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.**
 - **Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010).**
 - **Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.**

Valore di COV effettivo: 485 g/l