



SCHEDA TECNICA N° 149

ZELTH

SMALTO SINTETICO MULTIUSO PER INTERNI ED ESTERNI

GENERALITA': "ZELTH" è uno smalto sintetico lungo olio, alchidico, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, dotato di elevato potere coprente, brillantezza, pienezza, distensione, iningiallenza e buona resistenza agli agenti atmosferici. La ottima resistenza del colore e la durata della brillantezza, rendono "ZELTH" adatto ad applicazioni in interno ed esterno, e su svariati tipi di supporto adeguatamente preparati quali principalmente legno e ferro, ma anche superfici metalliche e murali. Non idoneo a trattare superfici calpestabili.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Legno nuovo: stuccare se necessario, carteggiare finemente (grana 220), spolverare ed applicare una prima mano di pittura opaca di fondo "OPACIX".

Legno già verniciato: sgrassare con i comuni detersivi, risciacquare ed asciugare bene; quindi carteggiare finemente e spolverare accuratamente.

Ferro nuovo: sgrassare con diluente "FATEC NITRO" eliminando ogni traccia di calamina, se necessario utilizzare una spazzola d'acciaio e quindi spolverare. Applicare una mano di antiruggine "MINIOFOND" o "PROXID" o "FERCROM".

Ferro già verniciato e parzialmente degradato: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine e di vernice sfogliante, carteggiare tutta la superficie, spolverare bene ed infine trattare le parti corrose con due mani di antiruggine "MINIOFOND" o "PROXID" o "FERCROM".

Supporti zincati e leghe leggere: sgrassare con diluente "FATEC NITRO", asciugare e quindi applicare una mano di "ANCORCROM".

Supporti in muratura: spazzolare e rimuovere a fondo qualsiasi strato incoerente, stuccare se necessario, ed infine consolidare con una mano tal quale di "FISSATIVO AL SOLVENTE" imprimitura alla pliolite.

In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile sabbare a ferro nuovo o ripulire il più possibile e quindi applicare una mano di convertitore di ruggine "KELAK". L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti poco arrugginiti, comunque garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. In ogni caso il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi.

APPLICAZIONE: pennello di pura setola, rullo, spruzzo (ugello da 1,5 mm; pressione 3 - 5 atm). Far trascorrere almeno 24 ore tra una mano e l'altra considerando anche le applicazioni dei vari fondi di preparazione (o fare fede sulle relative schede tecniche dei vari fondi preparatori). Applicare con temperature (ambiente e supporto) comprese tra +5°C e +30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. In interni, aerare i locali durante l'applicazione. Durante tutte le fasi di manipolazione del prodotto, utilizzare sistemi individuali di protezione delle mani, del viso, della pelle, indossando guanti, visiera, occhiali, tuta da lavoro, osservando le basilari regole di igiene personale.

ASPETTO: Liquido fluido, di odore acre tipico di solvente.

DILUIZIONE MAX: Nessuna, prodotto pronto all'uso. Rimescolare bene prima dell'uso.

Sesta Edizione. Data di compilazione: 27.10.2022. La presente annulla e sostituisce le precedenti.

Quanto riportato è frutto delle nostre migliori conoscenze ed esperienze. L'utilizzatore finale è comunque tenuto a mettere in atto prove preventive per appurare l'idoneità del prodotto all'uso richiesto ed è responsabile della sua messa in opera.



VISCOSITA' DI FORNITURA: 180" ± 10 Tazza Ford 4 a 23 ± 2°C.

BRILLANTEZZA: Gloss (60°): 90 ± 5.

PESO SPECIFICO: Kg/lt: 1,16 ± 0,05 a 23 ± 2°C per il bianco;
Kg/lt: 1,05 ± 0,05 a 23 ± 2°C per il nero;
Kg/lt: 1,20 ± 0,05 a 23 ± 2°C per i colorati.

GRADO DI MACINAZIONE: Scala N.S.: ≥ 7.

ESSICCAZIONE: Fuori polvere in 2 - 3 ore; al tatto in 3 - 5 ore; circa 24 ore in profondità; sovraverniciabile dopo 24 ore.

RESA TEORICA: Mq/lt: 14 - 16 per mano per uno spessore del film secco di 40 - 50 micron. Rispettare tali spessori per ogni mano applicativa al fine di evitare anomalie quali raggrinzamenti e tempi di essiccazione molto lunghi, specie in profondità.

LAVAGGIO ATTREZZI: Con diluente "FATEC ACQUARAGIA" immediatamente dopo l'uso.

CONFEZIONI DI VENDITA: Latte di metallo da 0,375 lt - da 0.750 lt - da 2.5 lt - da 16 lt.

TINTE: Bianco, Nero e colori da cartella "MARINER / ZELTH".

STOCCAGGIO: Conservare nel contenitore originale ben sigillato, lontano da fonti di calore e di elettricità, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.

CLASSIFICAZIONE COV:

- Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni di legno, metallo o plastica.
- Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/d, tipo BS): 400 g/l (2007); 300 g/l (2010).
- Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l di COV.

Valore di COV effettivo: 295 g/l