



## SCHEDA TECNICA N° 150

# ZINCANTE A FREDDO

## FONDO/FINITURA ANTICORROSIVO ORGANICO PER SUPPORTI FERROSI

**GENERALITA':** prodotto verniciante che può essere utilizzato come fondo zincante da sovraverniciare dopo adeguata stagionatura o come strato di finitura qualora si voglia zincare lasciandole "a vista" superfici ferrose. E' in fase solvente, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa. Formulato con legante di tipo termoplastico (copolimero metacrilico), polvere di zinco superfine (oltre il 70%) e additivi vari di qualità, che lo rendono altamente resistente alle intemperie, allo smog, agli aggressivi ambientali in genere ed agli alcali. Lo "ZINCANTE A FREDDO" protegge efficacemente e lungamente qualsiasi struttura in ferro nuova o già corrosa dalla ruggine. Adatto per applicazioni esterne ed interne.

### **PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

*Ferro nuovo:* spazzolare ogni traccia di calamina e di residuo non coeso. Pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO" ed asciugare bene.

*Ferro già verniciato e in via di degrado:* sabbare rimuovendo ogni traccia di ruggine e di strati di smalti/vernici esistenti. Pulire e sgrassare con diluente "FATEC NITRO" ed asciugare bene.

In ogni caso il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi.

**APPLICAZIONE:** a pennello, a rullo, a spruzzo (ad aria, diametro ugello 2.2 - 2.5 mm, pressione d'esercizio 2 - 2.5 atm). Applicare in due mani a distanza di almeno 24 ore l'una dall'altra. Sovraverniciabile, previa leggera e fine carteggiatura, con una o due mani di smalto sintetico dopo 24 ore, con sintetico a rapida essiccazione dopo 48 ore, con nitrocombinati e sistemi bicomponenti dopo 48 - 72 ore, al fine di ottenere la massima protezione all'esterno. Applicare con temperature (ambiente e supporto) comprese tra + 5°C. e + 30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in giornate con elevata umidità relativa. Rimescolare bene e lentamente, prima dell'uso. In interni, aerare i locali durante l'applicazione. Durante tutte le fasi di manipolazione tutelarsi mediante l'utilizzo di dispositivi di protezione individuale quali guanti, occhiali, tuta da lavoro, maschera, respiratore.

### **DILUIZIONE MAX:**

10% in peso (28% in volume) con diluente "FATEC SINTETICO EXTRA" per applicazioni a pennello e a rullo;  
15% in peso (40% in volume) con diluente "FATEC NITRO" per applicazioni a spruzzo.

### **VISCOSITA' DI FORNITURA:**

60" ± 5 tazza Ford 4 a 23 ± 2°C.

### **BRILLANTEZZA:**

Gloss (60°): inferiore a 5 Unità

### **PESO SPECIFICO:**

Kg/lt: 2,50 ± 0,05 a 23 ± 2°C.

### **GRADO DI MACINAZIONE:**

Scala N.S.: ≥ 5.

### **RESIDUO SECCO:**

75% ± 1 (in peso).

Sesta Edizione. Data di compilazione: 01.12.2017. La presente annulla e sostituisce le precedenti.

Quanto riportato è frutto delle nostre migliori conoscenze ed esperienze. L'utilizzatore finale è comunque tenuto a mettere in atto prove preventive per appurare l'idoneità del prodotto all'uso richiesto ed è responsabile della sua messa in opera.



**ESSICCAZIONE:**

Al tatto in circa 15 minuti; fuori polvere in circa 60 minuti; in profondità circa 24 ore.

**RESA TEORICA:**

Mq/lit: 12 - 14 per ogni mano per uno spessore del film secco di circa 40 micron.

**CONFEZIONI DI VENDITA:**

Di metallo 12 x 0.500 lt - 4 x 2,5 lt - latte da 15 lt.

**TINTA:**

Grigio zinco.

**LAVAGGIO ATTREZZI:**

Con diluente "FATEC NITRO" immediatamente dopo l'uso.

**STOCCAGGIO:**

Conservare nel contenitore originale ben sigillato, lontano da fonti di calore, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.

**CLASSIFICAZIONE COV:**

**Pitture monocomponenti ad alte prestazioni.**

**Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.**

**Valore di COV EFFETTIVO: 320 g/l**