

N°106



PROXID

ANTIRUGGINE SINTETICA PER CARPENTERIA METALLICA

GENERALITÀ

“PROXID” è un’antiruggine opaca in fase solvente, a base alchidica, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, contenente fosfato di zinco, dotata di alta copertura e buon potere anticorrosivo, specifico per la protezione di manufatti in ferro, ghisa e carpenteria metallica. Prodotto formulato con resine gliceroftaliche, pigmenti inorganici stabili alla luce, inibitori di corrosione, cariche lamellari, ed utilizzabile come mano di fondo, sia in esterni sia in interni. Di facile applicazione, può essere sovraverniciato con smalti sintetici ed oleosintetici tradizionali a lenta essiccazione. Non idoneo a trattare superfici calpestabili.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Ferro nuovo: spazzolare e/o carteggiare, spolverare, fino a rimuovere ogni traccia di calamina. Sgrassare con diluente “NITRO” ed asciugare bene.

Ferro già verniciato: sabbiare, spazzolare, carteggiare fino a rimuovere completamente ogni traccia di ruggine ed eventuali strati sfoglianti di smalti vecchi. Pulire e sgrassare con diluente “NITRO” ed asciugare bene. In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile l’uso preventivo del convertitore di ruggine “KELAK”, che comunque garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo.

In ogni caso il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi.

APPLICAZIONE

A pennello, a rullo, a spruzzo (ad aria, diametro ugello 1.5 – 1.7 mm, pressione d’esercizio 2 – 2.5 atm). In genere una sola mano è sufficiente. L’eventuale seconda va applicata dopo almeno 24 ore. Per il completamento del ciclo di verniciatura, sovrapplicare con almeno due mani di finitura. Applicare con temperature (ambiente e supporto) comprese tra +5°C e +30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa (non superiore all’80%). Rimiscolare bene e lentamente, prima dell’uso. In interni, aerare i locali durante l’applicazione. Durante tutte le fasi di manipolazione tutelarsi mediante l’utilizzo di dispositivi di protezione individuale quali guanti, occhiali, visiera, tuta da lavoro, maschera, respiratore, osservando le basilari norme di igiene personale. Contiene sostanze sensibilizzanti.

INFORMAZIONI TECNICHE

ASPETTO	Fluido pastoso, di odore acre tipico di solvente
VISCOSITÀ DI FORNITURA	30" ± 5 Tazza Ford 8 a 23 ± 2°C
BRILLANTEZZA	Gloss (60°): inferiore a 5 Unità
PESO SPECIFICO	Kg/lit: 1,67 ± 0,05 a 23 ± 2°C
RESIDUO SECCO	83% ± 1 (in peso)
GRADO DI MACINAZIONE	Scala N.S.: > 5
LAVAGGIO ATTREZZI	Con diluente "ACQUARAGIA" immediatamente dopo l'uso

STRUMENTI



DILUIZIONE MAX

10% in peso (15% in volume) con diluente "ACQUARAGIA" se applicato a pennello o a rullo; 15% in peso (22.5% in volume) con diluente "SINTETICO EXTRA" se applicato a spruzzo



ESSICCAZIONE

Fuori polvere in circa 30 min;
al tatto in circa 60 min;
circa 24 ore in profondità;

SOVRAVERNICIABILE

dopo 24 ore



RESA TEORICA

10-12 mq/lit per mano, per uno spessore del film secco di circa 60 micron (evitare spessori più elevati al fine di prevenire eventuali raggrinzamenti superficiali)

CONFEZIONI DI VENDITA

Latte di metallo da 0,500 lit - 2,5 lit - 15 lit

TINTE

Bianco, Nero, Grigio, Rosso Ossido, Arancio

STOCCAGGIO

Conservare tal quale nella confezione originale ben chiusa, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni, il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.

CLASSIFICAZIONE COV

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.
Valore di COV effettivo: 330 g/l