



RAPIDAL R.E. LUCIDO

N°118L

SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE PER
CARPENTERIA METALLICA

GENERALITÀ

“RAPIDAL R.E.” è uno smalto di finitura, monocomponente, ad essiccazione ossidativa, a base di speciali resine alchidiche, dotato di eccezionale brillantezza, iningiallenza, alto potere coprente, ottima dilatazione, ritenzione del colore e rapidità d'essiccazione. È adatto alla verniciatura di strutture metalliche, manufatti in ferro, macchine agricole ed industriali. “RAPIDAL R.E.” mostra buone proprietà meccaniche, eccellente riverniciabilità, ottima resistenza alla nebbia salina ed agli agenti atmosferici. Adatto ad applicazioni sia esterne sia interne. Non adatto a trattare superfici calpestabili.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Ferro nuovo: pulire e sgrassare con diluente “NITRO” fino a rimuovere ogni traccia di calamina (se necessario aiutarsi con una spazzola d'acciaio). Quindi applicare una mano di antiruggine “PROXID R.E. NITRORESISTENTE”.

Ferro già verniciato e parzialmente degradato: spazzolare, carteggiare o sabbiare rimuovendo ogni traccia di ruggine e di strati di smalti vecchi. Pulire e sgrassare con diluente “NITRO”. Quindi applicare una mano di antiruggine “PROXFEN R.E. NITRORESISTENTE”.

Supporti zincati e in leghe leggere: pulire e sgrassare con diluente “NITRO”. Applicare una mano di “ANCORCROM”, lasciando trascorrere almeno 48 ore prima di sovraverniciare. In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile sabbiare a ferro nuovo o ripulire il più possibile e quindi applicare una mano di convertitore di ruggine “KELAK”, prima della mano di antiruggine. Comunque il supporto deve essere perfettamente asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi.

APPLICAZIONE

A spruzzo. È possibile applicare la seconda mano, entro un'ora e mezzo oppure dopo 48 ore, dalla prima. Applicare con temperature (supporto e ambiente) comprese tra +5°C e +30°C. Non applicare su superfici assolate o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. In interni, aerare i locali durante l'applicazione. Rimiscolare bene prima dell'uso e della diluizione.

INFORMAZIONI TECNICHE

VISCOSITÀ DI FORNITURA	120" ± 10 Tazza Ford 4 a 23 ± 2°C per bianco e colorati lucidi
BRILLANTEZZA	Gloss (60°): 95 ± 4
GRADO DI MACINAZIONE	Scala N.S.: > 7
RESIDUO SECCO	58 ± 2% (in peso)
PESO SPECIFICO	Kg/lt: 1,10 ± 0,10 a 23 ± 2°C per i colorati lucidi; Kg/lt: 1,20 ± 0,05 a 23 ± 2°C per il bianco lucido
LAVAGGIO ATTREZZI	Con diluente “NITRO” immediatamente dopo l'uso.

STRUMENTI



RESA TEORICA

16-18 mq/lit per mano, per uno spessore del film secco di circa 40 micron



ESSICCAZIONE

Al tatto in circa 20 min;
circa 24 ore in profondità;



DILUIZIONE MAX

12 - 25% in volume con diluente "SINTETICO EXTRA" (in condizioni ambientali di alta temperatura ed aria secca) oppure con diluente "NITRO" (in condizioni ideali di temperatura ed umidità). Per ottenere un film secco di vernice più resistente agli urti (ad esempio su scaffalature metalliche), è possibile diluire con diluente "REATTIVO" in ragione del 60 - 75% in volume.

CONFEZIONI DI VENDITA

Latte di metallo da 0,750 lt - 2,5 lt - 16 lt

TINTE

Bianco, Nero, Alluminio e colori da mazzetta "ARCOJET" e cartella "RAPIDAL"

STOCCAGGIO

Conservare tal quale nella confezione originale ben chiusa, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni, il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.

CLASSIFICAZIONE COV

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.
Valore di COV effettivo: 475 g/l

AVVERTENZE

Il prodotto è da considerarsi pericoloso; pertanto, durante tutte le fasi di manipolazione, dotarsi di dispositivi di protezione individuale quali tuta, guanti, occhiali, visiera, maschera, osservando le basilari regole di igiene personale.