

N° 19



ARCOGEL

SMALTO GEL ANTIRUGGINE DI FINITURA

GENERALITÀ

“ARCOGEL” è uno smalto alchidico anticorrosivo che agisce da fondo / finitura (lucida), monocomponente, in fase solvente, ad essiccazione chimico ossidativa, che generalmente permette di verniciare direttamente il ferro senza l’ausilio della mano di fondo antiruggine. Tale sistema consente risparmio di tempo e facilità di applicazione anche su strutture ricoperte dalla ruggine sia su superfici esterne che interne. Il prodotto, benché si presenti come una massa composta di aspetto gelatinoso, non va assolutamente diluito o agitato fortemente. Tale caratteristica infatti, permette applicazioni pulite senza gocciolature e spessori elevati di vernice. Ideale per i lavori “fai da te”, ma anche semi professionali, “ARCOGEL” è applicabile anche su legno e muratura, nonché su supporti ferrosi e in ghisa. Disponibile in versione satinata solo per i colori bianco e nero.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Ferro nuovo: pulire e sgrassare con diluente “NITRO” o diluente “ACETONE PURO”, quindi asciugare bene.

Ferro già verniciato: spazzolare e carteggiare rimuovendo eventuali strati sfoglianti di smalti vecchi e le eventuali scaglie di ruggine. Pulire e sgrassare con “NITRO” o “ACETONE PURO” ed asciugare bene. Nei casi più gravi di eccessiva presenza di ruggine, è necessario applicare una mano di convertitore “KELAK”.

In ogni caso il supporto deve essere asciutto ed esente da residui friabili ed oleosi, ed in caso di supporti in legno, da marcescenza e/o colonie fungine o comunque infestanti.

APPLICAZIONE

A pennello, a rullo a pelo rasato, avendo cura di far trascorrere tra una mano e l’altra almeno 24 ore. Non applicabile a spruzzo. Non applicare su superfici gelide o fortemente assolate, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia e comunque in ambienti con elevato tasso di umidità. Applicare con temperatura (supporto e ambiente) compresa tra + 5°C e +30°C. In esterni, dopo l’applicazione, proteggere per almeno 72 ore da eventuali precipitazioni atmosferiche. In interni, comunque aerare i locali, durante l’applicazione.

INFORMAZIONI TECNICHE

VISCOSITÀ DI FORNITURA	Cps: 4.500 ± 1.500 a $23 \pm 2^\circ\text{C}$. (Brookfield / RVF 4 / 20 rpm). In barattolo il prodotto si presenta tixotropico, di consistenza gel.
BRILLANTEZZA	Gloss (60°): 75 ± 5 per il lucido Gloss (60°): 25 ± 5 per il satinato.
PESO SPECIFICO	Kg./lt.: $1,10 \pm 0,05$ per il lucido a $23 \pm 2^\circ\text{C}$. Kg./lt.: $1,20 \pm 0,05$ per il satinato (bianco/nero) a $23 \pm 2^\circ\text{C}$
GRADO DI MACINAZIONE	Scala N.S.: > 7
LAVAGGIO ATTREZZI	Con diluente "ACQUARAGIA" immediatamente dopo l'uso.

STRUMENTI



DILUIZIONE MAX

Nessuna. Pronto all'uso; se necessario rimescolare lentamente senza usare alte forze di taglio



ESSICCAZIONE

Al tatto in circa 5 ore;
in profondità circa 48 ore



RESA TEORICA

16 mq/lt circa per mano per uno spessore del film secco di circa 50 micron.

CONFEZIONI DI VENDITA

Latte di metallo da 0.750 lt - 2.5 lt - 16 lt

TINTE

Come da cartella "ARCOGEL"

STOCCAGGIO

Conservare tal quale nella confezione originale ben chiusa, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni, il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.

CLASSIFICAZIONE COV

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.
VALORE di COV EFFETTIVO: 315 g/l

AVVERTENZE

Il prodotto è da considerarsi pericoloso; pertanto, durante tutte le fasi di manipolazione, dotarsi di dispositivi di protezione individuale quali tuta, guanti, occhiali, maschera, osservando le basilari regole di igiene personale.