



POLIVAL COLORATI

N°210

SMALTO LUCIDO A MANO UNICA
PER SUPPORTI CRITICI

GENERALITÀ

Smalto in fase solvente, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, a base di resine alchidiche essiccanti e particolari promotori di adesione, pigmenti purissimi ed additivi vari, adatto principalmente per la verniciatura di lamiere zincate, alluminio, alluminio anodizzato, leghe leggere, plastica, PVC, ma anche per legno, ferro, cemento, vetro, ceramica posta su supporti verticali. Le peculiarità principali di "POLIVAL" sono l'aspetto lucido, l'eccellente adesione al supporto, l'elevata resistenza alle intemperie, agli alcali ed alla luce, l'ottima copertura con una sola mano (anche se per una protezione ottimale ne sono consigliabili due), l'alta plasticità e dilatazione, l'assenza di tack residuo (appiccicosità) del film secco, la facilità di applicazione. Adatto per applicazioni esterne ed interne. Non adatto a trattare superfici calpestabili. Il prodotto non contiene additivi antiossidanti e pertanto, per "mano unica" si intende solo che non ha necessità di fondi aggrappanti, ma se applicato su ferro ha necessità di un primer antiruggine.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Supporto nuovo, metallico ed in plastica: pulire e sgrassare con diluenti "NITRO" o "ACETONE PURO". Asciugare bene con un panno pulito.

Supporto già verniciato: spazzolare, carteggiare, sverniciare, rimuovendo ogni traccia di ruggine ed eventuali strati sfoglianti di pitture e smalti vecchi. Pulire e sgrassare come per nuovo.

Legno già verniciato in buone condizioni: sgrassare con i comuni detersivi, risciacquare ed asciugare bene; quindi carteggiare finemente (grana 220) e spolverare accuratamente. Se il supporto è di **legno nuovo** molto poroso, applicare una mano di "OPACIX" pittura opaca di fondo.

Se il supporto è in **cemento**, imprimere con "FISSATIVO AL SOLVENTE" tal quale, almeno 24 ore prima.

In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile sabbiare a ferro nuovo o ripulire il più possibile e quindi applicare una mano di convertitore di ruggine "KELAK". L'uso del convertitore di ruggine, anche su supporti poco arrugginiti, comunque garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo. In ogni caso il supporto deve essere asciutto e ben stagionato (le superfici lignee con umidità residua inferiore al 10%), esente da residui friabili ed oleosi, da formazioni vegetali, da marcescenza se trattasi di legno.

APPLICAZIONE

A rullo, a spruzzo (ugello da 1,5 mm; pressione 3 - 5 atm) o a pennello di pura setola incrociando bene le passate. Distanziare di 24 ore le varie applicazioni. Applicare con temperature (supporto e ambiente) comprese tra +5°C e +30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa (non superiore all'80%). Rimiscolare bene e lentamente prima dell'uso. Per applicazioni interne, aerare i locali.

INFORMAZIONI TECNICHE

ASPETTO	Liquido viscoso, di odore tipico di solvente
VISCOSITÀ DI FORNITURA	170" ± 10 Tazza Ford 4 a 23 ± 2°C
BRILLANTEZZA	Gloss (Angolo di Lettura 60°): 90 ± 5
PESO SPECIFICO	Kg/lit: 1,10 ± 0,10 a 23 ± 2°C
RESIDUO SECCO	50 ± 1% (in peso)
GRADO DI MACINAZIONE	Scala N.S.: > 7
LAVAGGIO ATTREZZI	Con diluente "ACQUARAGIA" immediatamente dopo l'uso

STRUMENTI



DILUIZIONE MAX

7 - 15% in volume con diluente "ACQUARAGIA" se applicato a rullo o a pennello; 7% in volume con diluente "ACQUARAGIA" se applicato a spruzzo. La diluizione va apportata esclusivamente con ACQUARAGIA, poiché il prodotto non sopporta tagli con altri diluenti come l'inodore, la nitro, il sintetico, il sintetico universale.



ESSICCAZIONE

Al tatto in circa 3 ore;
circa 24 ore in profondità;



RESA TEORICA

10-12 mq/lit per mano, per uno spessore del film secco di circa 40 micron

CONFEZIONI DI VENDITA

Latte di metallo da 0,750 lt - 2,5 lt - 16 lt

TINTE

Di cartella e da mazzetta "ARCOJET", nella versione lucida. Le tinte lucide non possono essere opacizzate e/o satinare, con nessuna pasta opacante.

STOCCAGGIO

Conservare tal quale nella confezione originale ben chiusa, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni, il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.

CLASSIFICAZIONE COV

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.

Valore di COV effettivo: 480 g/l

AVVERTENZE

Il prodotto è da considerarsi pericoloso; pertanto, durante tutte le fasi di manipolazione, dotarsi di dispositivi di protezione individuale quali tuta, guanti, occhiali, visiera, maschera, osservando le basilari regole di igiene personale.