

N° 94S



POLARE SATINATO

SMALTO URETANIZZATO INODORE
PER INTERN ED ESTERNI

GENERALITÀ

“POLARE” è uno smalto alchidico-uretanico, di finitura satinata, monocomponente, ad essiccazione chimico ossidativa, adatto per superfici in legno, ferro, muratura, acciaio, zinco, PVC, leghe leggere. Formulato con solventi “basso odore”, resiste in ambienti particolarmente aggressivi come le zone montane e marine; trova quindi utilizzo anche come prodotto di finitura per imbarcazioni (la parte non immersa nell’acqua) e strutture poste in prossimità del mare. Dotato di eccezionale brillantezza, resistenza agli agenti atmosferici ed ai raggi UV., iningiallenza, potere coprente e distensione perfetta, mostra un punto di bianco e di pienezza del colore, inalterabili anche a distanza di tempo. L’aspetto finale del film di vernice, fa di “POLARE” uno smalto adatto per finiture di pregio in ambienti arredati. Non idoneo a trattare superfici calpestabili.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Legno e muro, nuovi: spazzolare, stuccare adeguatamente se necessario, carteggiare (grana 220) tutta la superficie da trattare, spolverare ed infine applicare una prima mano di pittura opaca di fondo “OPACIX”.

Legno e muro, in via di degrado: rimuovere tutte le parti in fase di distacco e le vernici incoerenti già esistenti; quindi procedere come per nuovo.

Ferro nuovo: sgrassare con diluente “NITRO” eliminando ogni traccia di calamina, se necessario utilizzare una spazzola d’acciaio e quindi spolverare e/o asciugare bene. Applicare una mano di antiruggine sintetica.

Ferro già verniciato e in via di degrado: spazzolare a fondo ogni traccia di ruggine e di vernice sfogliante, carteggiare tutta la superficie, spolverare bene, pulire accuratamente il supporto con diluente “NITRO”, asciugare bene, ed applicare, sulle parti corrose, due mani di antiruggine sintetica.

Supporti zincati, leghe leggere, PVC: carteggiare finemente, spolverare e sgrassare con diluente “NITRO”, asciugare bene e quindi applicare una mano di “ANCORCROM”. In caso di supporti molto arrugginiti, è consigliabile sabbare a ferro nuovo o ripulire il più possibile e quindi applicare una mano di convertitore di ruggine “KELAK”. L’uso del convertitore di ruggine, anche su supporti poco arrugginiti, comunque garantisce un ciclo di verniciatura più qualitativo.

In ogni caso il supporto deve essere perfettamente asciutto e ben stagionato (per i muri, almeno 4 - 6 settimane; per il legno il tasso di umidità relativa residua deve essere inferiore al 15%), esente da residui friabili ed oleosi, da marcescenza, da ossidazioni, da efflorescenze saline, da formazioni vegetali, da colonie batteriche.

APPLICAZIONE

Pennello di pura setola, rullo, spruzzo (ad aria, diametro ugelli 1.5 - 1.7 mm, pressione d’esercizio 2 - 2.5 atm), airless (diametro ugelli 0.4 - 0.5 mm; pressione d’esercizio 100 - 140 atm). Far trascorrere 24 ore tra una mano e l’altra, considerando anche le applicazioni dei vari fondi di preparazione. Applicare con temperature (supporto e ambiente) comprese tra +5°C e +30°C. Non applicare su superfici assolate, calde o gelide, in presenza di forte ventilazione, in imminenza di pioggia o comunque in ambienti con elevata umidità relativa. In interni, comunque aerare i locali, durante l’applicazione.

APPLICAZIONE

Rimescolare bene e lentamente prima dell'uso e della eventuale diluizione. Durante tutte le fasi di manipolazione tutelarsi mediante l'utilizzo di dispositivi di protezione individuale quali guanti, occhiali, visiera, tuta da lavoro, maschera, respiratore, osservando le basilari regole di igiene personale. Contiene sostanze sensibilizzanti.

INFORMAZIONI TECNICHE

ASPETTO	Liquido fluido, di odore tipico di solvente
VISCOSITÀ DI FORNITURA	120" ± 5 Tazza Ford 4 a 23 ± 2°C
BRILLANTEZZA	Gloss (60°): 60 ± 5
PESO SPECIFICO	Per il bianco satinato: Kg/lit: 1,15 ± 0,05 a 23 ± 2°C;
RESIDUO SECCO	66% ± 1 (in peso)
GRADO DI MACINAZIONE	Scala N.S.: > 7
LAVAGGIO ATTREZZI	Con diluente "ACQUARAGIA" immediatamente dopo l'uso.

STRUMENTI



DILUIZIONE MAX

Pronto all'uso. Dopo lungo stoccaggio, 5 % in peso (7 % in volume) con "DILUENTE INODORE"



ESSICCAZIONE

Al tatto in circa 3 ore; circa 24 ore in profondità;

SOVRAVERNICIABILE

dopo almeno 24 ore.



RESA TEORICA

16-18 mq/lit per mano, per uno spessore del film ecco di circa 40 micron

CONFEZIONI DI VENDITA

Latte di metallo da 0,375 lt - 0,750 lt - 2,5 lt - 16 lt

TINTE

Bianco, Convertitore neutro, Tinte di cartella

STOCCAGGIO

Conservare tal quale nella confezione originale ben chiusa, in luogo fresco ed aerato, al riparo dal gelo e dalla portata dei bambini. In queste condizioni, il contenuto rimane stabile per almeno 24 mesi.

CLASSIFICAZIONE COV

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore Limite UE di COV (Direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (categoria A/i, tipo BS): 600 g/l (2007); 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.
Valore di COV effettivo: 370 g/l